



FIXIERPRESSE

BGP-10/B

BEDIENUNGSANLEITUNG



TECHNISCHE DATEN

Anschluss	:	380 Volt/3 Ph
Leistung	:	5400 Watt
Pressfläche	:	1200 x 500 mm
Pressdruck	:	0 - 0,6 kg/cm ²
Gewicht	:	ca. 100 kg

1. INSTALLATION	Seite 2
2. BEDIENUNG	Seite 2
3. HINWEISE	Seite 3
4. FEHLERBEHANDLUNG	Seite 4
5. WARTUNG	Seite 5
6. ABBILDUNG	Seite 7

Vielen Dank, dass Sie sich für eine SCHRÖTER Fixierpresse entschieden haben. Wir haben uns bei der Herstellung Ihrer Presse bemüht, ein Qualitätsprodukt zu erstellen, mit dem Sie viele Jahre zuverlässig und problemfrei arbeiten können. Sie sollten sich deshalb die Zeit nehmen, um diese Installations- und Bedienungsanleitung sorgfältig zu lesen.

1. INSTALLATIONSHINWEISE

(siehe Abb. auf Seite 7)

- 1.1 Achten Sie darauf, die Maschine auf eine feste und gerade Unterlage zu stellen. Ein stabiler und ebener Tisch bietet hierfür die beste Gewähr.
- 1.2 Schließen Sie die Maschine an eine geerdete 380V Steckdose an.
- 1.3 Legen Sie den Druckhebel (2) nach hinten und heben Sie das Oberplateau am Verriegelungshebel (1) hoch.
- 1.4 Schalten Sie erst jetzt den Hauptschalter (3) der Maschine an.

2. Bedienung

- 2.1 Stellen Sie die gewünschte Temperatur am elektronischen Kombigerät (siehe Punkt 6) ein. Sobald die eingestellte Temperatur angezeigt wird, ist die Maschine betriebsbereit.
- 2.2 Um die gewünschte Presszeit einzustellen, betätigen Sie ebenfalls das Kombigerät (siehe Punkt 6).

- 2.3 Legen Sie das Fixiergut auf das untere Plateau und klappen das Maschinenoberteil mit dem Verriegelungshebel (1) nach unten.
- 2.4 Drücken Sie den Druckhebel (2) nieder und pressen hierdurch das Fixiergut.
- 2.5 Nach Ablauf der eingestellten Presszeit (wird am Kombigerät angezeigt) ertönt ein akustisches Signal.
- 2.6 Nun können Sie den Druckhebel wieder hochdrücken, nach hinten legen und die Maschine mit dem Verriegelungshebel aufklappen. Der Fixiervorgang ist hiermit abgeschlossen.

3. Hinweise

- 3.1 Bei geöffneter Maschine können Sie den Pressdruck an der Pressdruckverstellung (4) regulieren (stärkster Druck in Stufe 4).

Betätigen Sie die Druckverstellung niemals während des Pressvorgangs!

- 3.2 Vorsicht! Am Oberplateau besteht Verbrennungsgefahr. Achten Sie darauf, dass Sie sich nicht die Finger zwischen Ober- und Unterplateau einklemmen.
- 3.3 Lassen Sie die Maschine niemals unbeaufsichtigt eingeschaltet. Bei Arbeitsende vergessen Sie nicht, den Hauptschalter auszuschalten (0-Stellung).
- 3.4 Wird die Maschine über längere Zeit nicht benutzt, ziehen Sie den Netzstecker aus der Steckdose!

Für Schäden, welche durch das Nichtbefolgen der vorgenannten Instruktionen entstehen, können weder Händler noch Hersteller haftbar gemacht werden!

Technische Änderungen oder Irrtümer vorbehalten.

4. FEHLERBEHANDLUNG

DIE FIXIERPRESSE WIRD NICHT HEIß

Prüfen Sie, ob der Netzstecker fest in der Steckdose steckt und der HAUPTSCHALTER (3) eingeschaltet ist.

DIE ZEIT LÄUFT NICHT AB

Stellen Sie sicher, dass das Oberplateau ordnungsgemäß geschlossen ist und beim Pressen Druck aufgebaut wird.

ES WIRD BEIM PRESSEN KEIN DRUCK AUFGEBAUT

Vergewissern Sie sich, dass das Fixiergut nicht zu dick ist. Wenn das Oberplateau nicht ordnungsgemäß geschlossen werden kann, wird kein Druck aufgebaut. Reduzieren Sie in diesem Fall den Pressdruck mit der Pressdruckverstellung (4).

DAS FIXIERGUT KLEBT NICHT

Variieren Sie Zeit, Pressdruck und Temperatur. Beachten Sie jedoch stets die Angaben des Fixiermaterialherstellers zur empfohlenen Bearbeitungstemperatur.

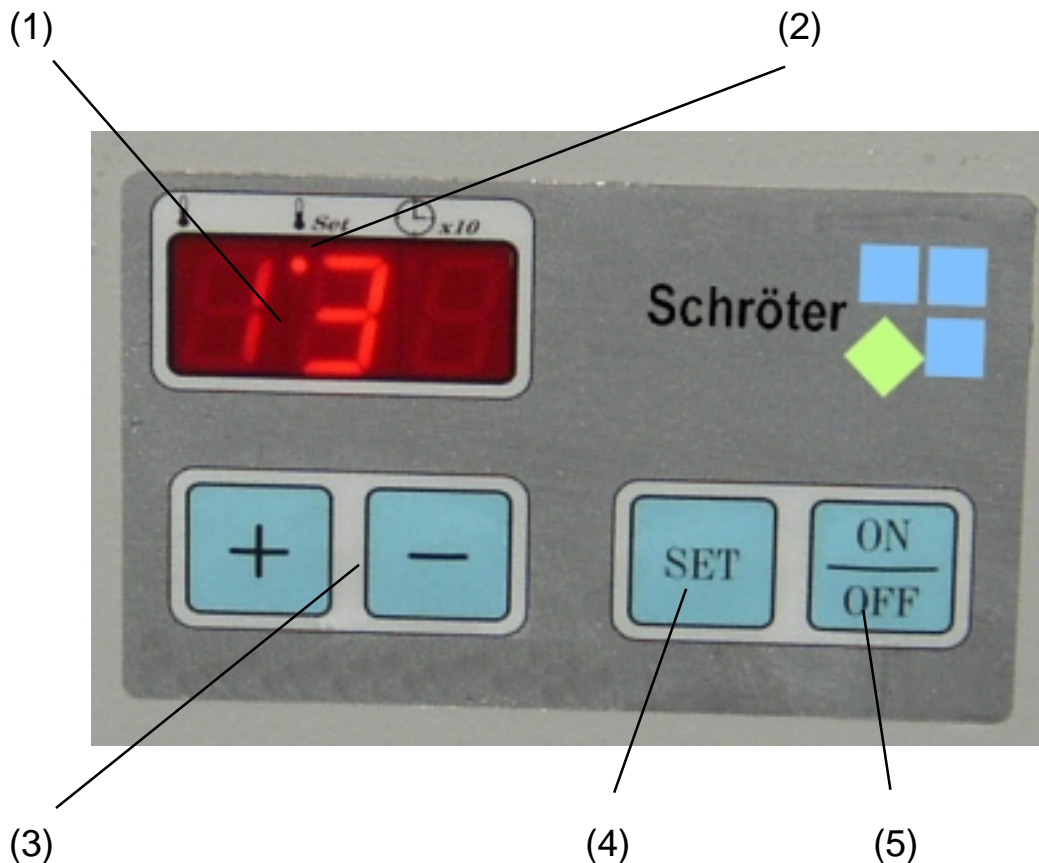
5. WARTUNG UND PFLEGE

Die Fixierpresse sollte regelmäßig gereinigt werden. Hierzu kann das gesamte Gehäuse mit einem feuchten Lappen abgewischt werden. Verwenden Sie niemals Lösungsmittel hierzu.

Die Teflonbespannung sollte regelmäßig mit Teflon-Trennmittel eingesprüht und von Kleberesten befreit werden.

Der Bezug des Unterplateaus sowie der Spezialfilz sollten regelmäßig auf Beschädigungen geprüft werden. Verwenden Sie als Ersatz nur Bezüge aus thermisch hochbelastbarem Material.

6. Bedienung des Kombigerätes



(1) Digitalanzeige Temperatur/Zeit

(2) Anzeige aktueller Modus

(3) Einstelltasten

(4) Programmieraste

(5) Ein/Aus Taste (StandBy)

6.1 Stellen der gewünschten Temperatur

- a) Einschalten des Kombigerätes mit Taste Ein/Aus (5)
- b) Drücken der SET Taste (4) so oft, bis die Anzeige des aktuellen Modus unter dem Thermometersymbol/Set leuchtet
- c) Mit den Tasten +/- (3) die gewünschte Temperatur einstellen
- d) Drücken der SET-Taste (4)

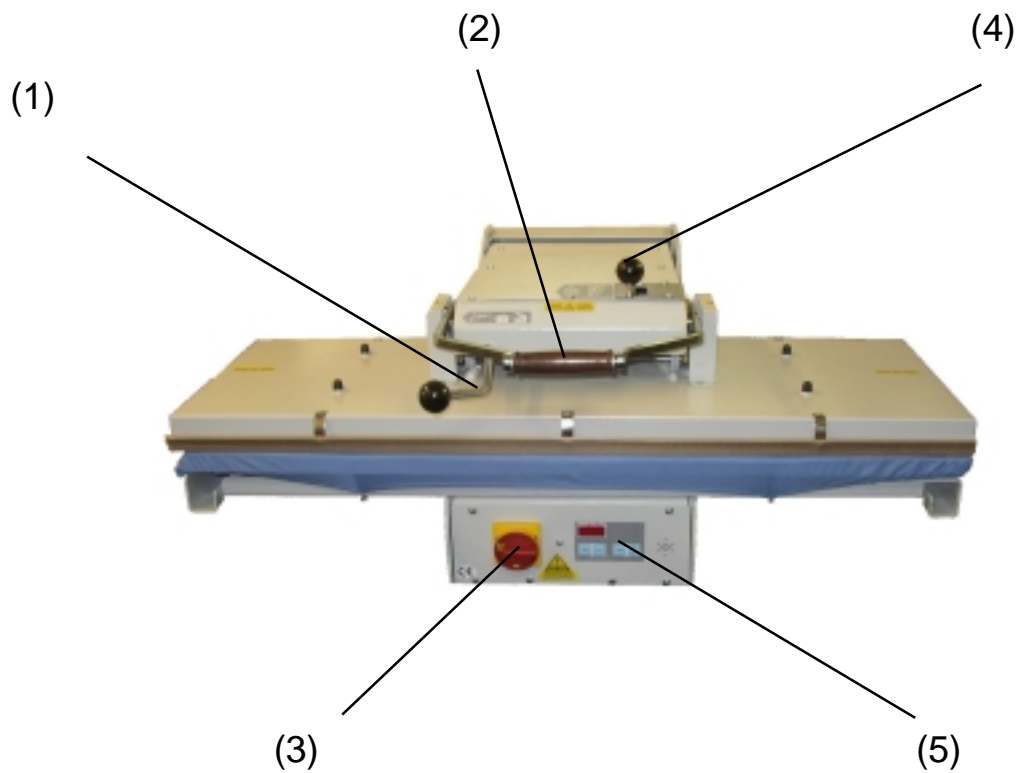
Nach einigen Sekunden schaltet das Display auf die Anzeige der aktuelle Temperatur um (Modusanzeige Thermometer) und die Maschine heizt bis zur gewünschten Temperatur auf.

6.2 Stellen der gewünschten Presszeit

- a) Drücken der SET Taste (4) so oft, bis die Anzeige des aktuellen Modus unter dem Uhrensymbol leuchtet
- b) Mit den Tasten +/- (3) die gewünschte Temperatur einstellen
- c) Drücken der SET-Taste (4)

Sobald die Maschine ihre eingestellte Betriebstemperatur erreicht hat und das Oberplateau geschlossen und verriegelt wird, läuft die eingestellte Zeit ab. Am Ende der Presszeit ertönt ein akustisches Signal.

7. ABBILDUNG



- | | | | |
|-----|---|-----|-----------------------|
| (1) | Verriegelungshebel | (2) | Druckhebel |
| (3) | Hauptschalter | (4) | Pressdruckverstellung |
| (5) | Elektronischer Regler
für Presszeit und Temperatur | | |

